



Jacobson van den Berg (Hong Kong) Ltd.

8/F., Hong Kong Spinners Ind. Bldg., Phase 6, 481-483 Castle Peak Road, Kowloon, Hong Kong
 香港九龍青山道481-483號 Tel : (852) 2828 9328
 香港紗廠工業大廈第六期8樓 Fax: (852) 2828 9408



熱塑性彈體－外包超不碎部件 THERMOPLASTIC ELASTOMER — OVERMOLD ABS TPE EVOPRENE TR-689

EVOPRENE TR-689 is a SEBS based Thermoplastic Elastomer specially designed for **【OVERMOLDING】** or **【INSERT MOLDING】** onto ABS substrates with outstanding adhesion & bond strength.

EVOPRENE TR-689 是一種以 SEBS 為基體的熱塑性彈體，專為外包於 **【OVERMOLDING】** 或鑲嵌注塑入 **【INSERT MOLDING】** ABS 部件上而製成，具有優越的黏附力及鍵合強度。

性能 Properties		測驗方法 Test Standards	單位 Units	EVOPRENE TR-689
硬度 A Hardness Shore A		ISO 868	—	43
比重 Specific Gravity		ISO 2781	g/cm ³	0.98
熔融流動率 Melt Flow Index (230°C/2.16kg)		—	kg/cm ²	19
抗拉強度 Tensile Strength		ISO 37	MPa	4.5
屈服斷裂延伸率 Elongation At Break		ISO 37	%	840
模量 Modulus	100%	ISO 37	MPa	0.8
	300%			1.3
撕裂強度 Tear Strength		ISO 6383	kn/m	17
磨損 Abrasion Resistance		DIN 53516	mm ³	399
Compression Set	72 hrs@ 23°C	ISO 815	%	44
Air aged 14days @ 70°C				
Hardness change		—	—	+ 1
Retained	T/S	—	%	133
	E/B			102
Service Temperature		—	°C	-50 — 50

加工備註

為使有最理想的黏附效果，當完成注塑後，必須待部件完全冷卻（約一小時後）。
 並建議經一天擺放後測試黏合力，其鍵合強度更為優越及明顯。

上列數據僅供參考，並不為此承擔任何責任和保證。

The data are intended as a general guide only, makes no guarantee of results and assumes no obligation or liability.